



PAUL HENRICHS METALLBEARBEITUNG

Paul Henrichs KG

Brinkeweg 28
33758 Schloß Holte - Stukenbrock

Tel: (0 52 07) 99 33 0
Fax: (0 52 07) 99 33 77

E-Mail: info@phmkg.de
Internet: www.phmkg.de

Drehen

CNC-Drehmaschinen

STÜCK	FABRIKAT	DREH-Ø	DREHLÄNGE	AUSSTATTUNG
1	Gildemeister NEF 1020	ø1100	2000	2-Achsen, angetriebene Werkzeuge
1	Okuma LU 45-M	ø700	1000	4-Achsen, angetriebene Werkzeuge
1	Okuma LU 35-M	ø560	850	4-Achsen, angetriebene Werkzeuge
1	Okuma LU 35-M	ø560	1500	4-Achsen, angetriebene Werkzeuge
1	Okuma LU 25-M	ø420	1250	4-Achsen, angetriebene Werkzeuge.
1	Okuma LU 15-M	ø300	600	4-Achsen, angetriebene Werkzeuge.
1	Okuma LU 300-M	ø350	1000	4-Achsen, angetriebene Werkzeuge
1	Okuma LC 40	ø500	1000	4-Achsen, angetriebene Werkzeuge
1	Okuma LB 15 II	ø250	1000	2-Achsen, angetriebene Werkzeuge
1	Okuma LB 12	ø200	500	2-Achsen, angetriebene Werkzeuge
1	Okuma LT 25-M	ø420	1000	2 Spindeln (Gegenspindel), angetriebene Werkzeuge.
1	Okuma LH 55	ø1100	2000	2-Achsen, angetriebene Werkzeuge
1	Okuma MacTurn 50	ø610	1500	Y-Achse, 7 Achsen; SK 50; 70 Werkzeuge
1	Boehringler VDF 400 C	ø785	2000	2-Achsen, angetriebene Werkzeuge
1	Boehringler DUS 630 i	ø630	2000	Zyklengesteuert
1	Seiger SLZ-1200E	ø1250 Umlauf-ø1400	2000	2-Achsen, angetriebene Werkzeuge
1	Gildemeister TWIN 65	ø250	800	7-Achsen, Y-Achse, 6-Achsenroboter

Drehmaschinen konventionell

STÜCK	FABRIKAT	DREH-Ø	DREHLÄNGE
1	Heidenreich & Harbeck	ø1000	2000
2	Heidenreich & Harbeck	ø500	1500
1	VDF	ø700	1000
2	VDF	ø250	1000